

Enne reguleerimise alustamist veendu, et kõik vajalikud tööriistad on olemas:

- Ristpea kruvikeeraja otsaga PZZ
- Kuuskantvõti 4 ja 5mm



Hingede reguleerimine (lengi pool)

1.1. Hingede reguleerimist alustatakse lengi poolt, selleks tuleb avada kruvid joonisel punkt 1. Kasutades selleks kruvikeerajat otsikuga PZZ. Kruve keerata vastupäeva ehk joonisel punkt A näidatud suunas. **NB: kruve ei ole vaja välja keerata, piisab 2-3 täispöördest.**

1.2. Käiguvahe suurendamiseks keeratakse polti joonisel punkt 2 vastupäeva ehk joonisel näidatud punkt A suunas. Kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm.

1.3. Käiguvahe vähendamiseks keeratakse polti joonisel punkt 2 päripäeva ehk joonisel näidatud punkt B suunas. Kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm.

1.4. Kinnitada kruvid joonisel punkt 1. Selleks keerata kruvid kinni kasutades kruvikeerajat otsikuga PZZ. Kruvide kinnitamiseks keerake kruve päripäeva ehk punkt B suunas.

Hingede reguleerimine (raami pool)

Kui lengi poole reguleerimisest ei piisa on võimalus lisaks reguleerida ka raami poolt.

2.1. Avada kruvid joonisel punkt 3. Kasutades selleks kruvikeerajat otsikuga PZZ. Kruve keerata vastupäeva ehk joonisel punkt A näidatud suunas. **NB: kruve ei ole vaja välja keerata piisab 2-3 täispöördest.** Lisaks avada polt joonisel punkt 5, kasutades selleks kuuskantvõtit 4mm ja keerates seda vastupäeva ehk joonisel näidatud punkt A suunal.

2.2. Käiguvahe suurendamiseks keeratakse polti joonisel punkt 4 vastupäeva ehk joonisel näidatud punkt A suunas. Kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm.

2.3. Käiguvahe vähendamiseks keeratakse polti joonisel punkt 2 päripäeva ehk joonisel näidatud punkt B suunas. Kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm.

2.4. Kinnitada kruvid joonisel punkt 3. Selleks keerata kruvid kinni kasutades kruvikeerajat otsikuga PZZ. Kruvide kinnitamiseks keerake kruve päripäeva ehk joonisel punkt B suunas. Samuti tuleb kinnitada polt joonisel punkt 5 kasutades selleks kuuskantvõtit 4mm.

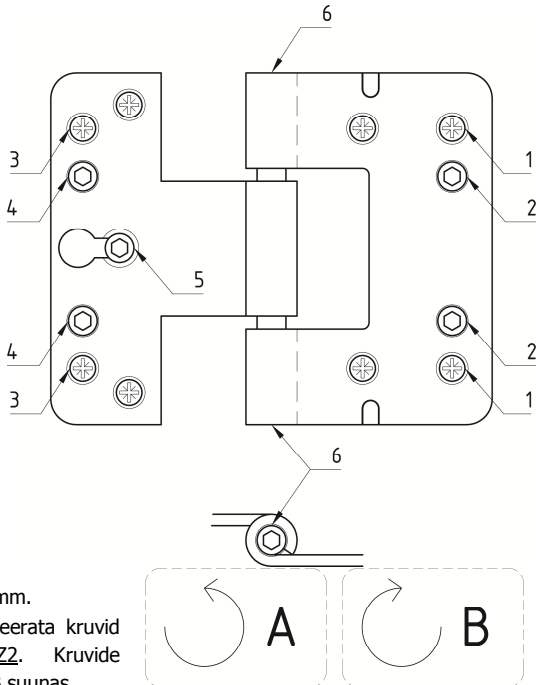
Hingede reguleerimine tõstmiseks/ langetamiseks raami.

3.1. Avada ülemine polt joonisel punkt 6, kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm ja keerates seda vastupäeva ehk joonisel näidatud punkt A suunal.

3.2. Raami tõstmiseks keerata alumist polti joonisel punkt 6, kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm ja keerates seda päripäeva ehk joonisel näidatud punkt B suunal.

3.3. Raami langetamiseks keerata alumist polti joonisel punkt 6, kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm ja keerates seda vastupäeva ehk joonisel näidatud punkt A suunal.

3.4. Sulgeda ülemine polt joonisel punkt 6. Kasutades selleks kuuskantvõtit 5mm ja keerates seda päripäeva ehk joonisel näidatud punkt B suunal. **NB: polti mitte kõvasti kinni keerata. Keeramine lõpetada kohe kui tunned takistust.**



Make sure you have all the necessary tools before beginning adjustment:

- A Phillips head screwdriver with the nozzle size PZ2
- Hex keys 4 and 5 mm



Adjustment of hinges (the jamb side)

1.1. The adjustment of hinges begins from the jamb side, screws that are marked as point 1 in the figure must be opened. A screwdriver with the PZ2 nozzle must be used for that. Turn the screws anticlockwise as is shown in the figure displaying point A. **NB The screws need not be screwed out, 2-3 full turns will be enough.**

1.2. To increase the travel gap, the bolt (point 2) in the figure is turned anticlockwise as is shown in the figure displaying point A. A 5 mm hex key is used for that.

1.3. To decrease the travel gap, the bolt (point 2) in the figure is turned clockwise as is shown in the figure displaying point B. A 5 mm hex key is used for that.

1.4. Fasten the screws marked as point 1 in the figure. For that purpose tighten the screws using a screwdriver that has the PZ2 nozzle. To fasten the screws, turn them clockwise as is shown in the figure displaying point B.

Adjustment of hinges (the frame side)

If adjustment of the jamb side is not enough, it is also possible to adjust the frame side.

2.1. Loosen the screws marked as point 3 in the figure. Use a screwdriver with the PZ2 nozzle for that. Turn the screws anticlockwise as is shown in the figure displaying point A. **NB The screws need not be screwed out, 2-3 full turns will be enough.** Furthermore, open the bolt marked as point 5 in the figure, using a 4 mm hex key and turning it anticlockwise as is shown in the figure displaying point A.

2.2. To increase the travel gap, the bolt (point 4) in the figure is turned anticlockwise as is shown in the figure displaying point A. A 5 mm hex key is used for that.

2.3. To decrease the travel gap, the bolt (point 2) in the figure is turned clockwise as is shown in the figure displaying point B. A 5 mm hex key is used for that.

2.4. Fasten the screws marked as point 3 in the figure. For that purpose tighten the screws using a screwdriver that has the PZ2 nozzle. To fasten the screws, turn them clockwise as is shown in the figure displaying point B. The bolt marked as point 5 in the figure must also be fastened, using a 4 mm hex key.

Adjustment of hinges with the aim of lifting / lowering into the frame

3.1. Open the bolt marked as point 6 in the figure, using a 5 mm hex key and turning it anticlockwise as is shown in the figure displaying point A.

3.2. To lift the frame, turn the bottom bolt marked as point 6 in the figure, using a 5 mm hex key and turning it clockwise as is shown in the figure displaying point B.

3.3. To lower into the frame, turn the bottom bolt marked as point 6 in the figure, using a 5 mm hex key and turning it anticlockwise as is shown in the figure displaying point A.

3.4. Lock the upper bolt marked as point 6 in the figure. For that purpose use a 5 mm hex key, turning it clockwise as is shown in the figure displaying point B. **NB Do not turn the bolt too tight. Stop fastening at once when you feel resistance.**

